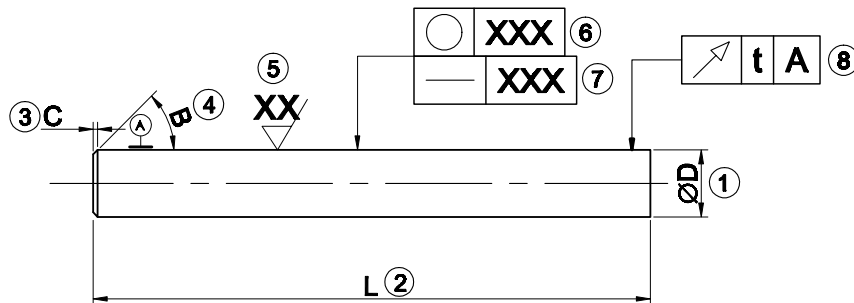


Technische Parameter

Technical Parameter



① Durchmesser-toleranzen / Diameter tolerance		
D (mm)	Toleranzen / Tolerance	
	h5	h6
D≤3	0/-0,004	0/-0,006
3<D≤6	0/-0,005	0/-0,008
6<D≤10	0/-0,006	0/-0,009
10<D≤18	0/-0,008	0/-0,011
18<D≤30	0/-0,009	0/-0,013
30<D≤50	0/-0,011	0/-0,016

② Längentoleranzen / Length tolerance	
L (mm)	Toleranzen / Tolerance
L<200	+1/0
200≤L<300	+3/0
300≤L≤350	+5/0

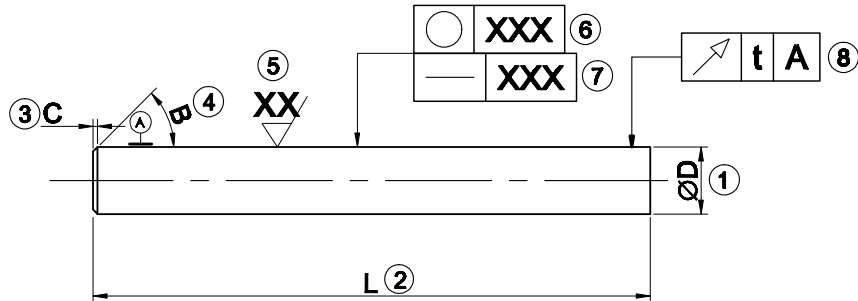
③ & ④ Toleranz Fasen / Chamfer tolerance		
D (mm)	C (mm)	B
3≤D≤4	0,4±0,1	45°±3°
4<D≤6	0,5±0,1	
6<D≤10	0,6±0,1	
10<D≤18	0,8±0,1	
D>18	1,0±0,1	

⑤ Oberflächenrauigkeit / Surface roughness	
Standard Geschliffene Stäbe / Standard ground rods	0,10µm max.
Polierte Stäbe / Polished rods	0,05µm max.
Stäbe geschliffen matt / Dull finished rods	0,10~0,20µm

⑥ Rundheit / Roundness
Geschliffene Stäbe / Ground rods: 0,002mm

Technische Parameter

Technical Parameter



⑦ Schlag / Straightness		
Geschliffene Stäbe / Ground rods		
D (mm)	L (mm)	Schlag / Straightness (mm)
3 ≤ D < 6	300 ≤ L ≤ 350	0,15 max.
6 ≤ D < 8		0,12 max.
8 ≤ D < 12		0,08 max.
D ≥ 12		0,05 max.
Rohstäbe / Unground rods		
D (mm)	L (mm)	Schlag / Straightness (mm)
2 ≤ D ≤ 42	300 ≤ L < 350	0,40 max.

⑧ Rundlauffehler / Run-out (mm)										
L \ D	L ≤ 30	30 < L ≤ 40	40 < L ≤ 50	50 < L ≤ 60	60 < L ≤ 70	70 < L ≤ 80	80 < L ≤ 100	100 < L ≤ 120	12 < L ≤ 150	150 < L ≤ 200
3 ≤ D < 4	0,005		0,006	0,007	0,008		0,020			
4 ≤ D < 6	0,005		0,006		0,007	0,008	0,015	0,020		
6 ≤ D < 8	0,004	0,005		0,006		0,007	0,008	0,020		
8 ≤ D < 12	0,004			0,005			0,006	0,007	0,020	
12 ≤ D < 16	0,003	0,004				0,005		0,006	0,020	
16 ≤ D < 20	0,003	0,004					0,005		0,006	0,020
20 ≤ D ≤ 25	0,003	0,004					0,005		0,006	0,020